

REPUBBLICA ITALIANA

Ministero

dell'Industria e del Commercio.

UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI

Invenzioni, Modelli e Marchi

BREVETTO PER INVENZIONE  
INDUSTRIALE 548936

Classe

XIV

Angelo Cavallini a Marina di Cecina (Livorno)

Data di deposito: 15 febbraio 1956

Data di concessione: 3 ottobre 1956

Elementi di laterizio per murature

ITALY  
DIV 420  
CL 50

La presente invenzione ha per oggetto un prodotto di laterizio da adibirsi in qualsiasi tipo di costruzione edile per la formazione di muri e pareti. Questo prodotto che non presenta nessun similare, per l'uso a cui può essere adibito, ha delle caratteristiche di ottenere solidità per le costruzioni nelle quali può essere impiegato. Esso è dotato infatti di scanalature e bordi e di spessori tali che può permettere qualsiasi tipo di costruzione, anche in cemento armato, e preserva da ogni infiltrazione generata da umidità e freddo.

Altro vantaggio di questo prodotto è la sua economicità che fa sì che si possano ottenere risparmi di calce e manodopera in special modo nelle case di tipo economiche e popolari.

L'invenzione verrà ora spiegata con riferimento ai disegni allegati che mostrano una forma esemplificativa di esecuzione del trovato di cui all'oggetto.

Nella tav. N. 1 sul disegno si riproducono il prodotto in figura completa con gli appositi fori e scanalature e con i bordi; mentre nella fig. 2 si prospetta la parte schematica di cui è formato lo stampo.

Nella tav. N. 2 fig. 1 su il disegno si produce il prodotto in figura completa di fianco con un foro e una scanalatura di

meno; nei confronti del disegno della tav. N. 1.

Nelle due tavole dei disegni figura un prodotto per due usi: uno per il muro esterno e l'altro per la parete.

RIVENDICAZIONI

E' formato di terra di argilla cotta in forme quadrate, come ne presentano i disegni allegati nella tav. N. 1 e tav. N. 2 che consiste nelle sue parti essenziali:

Tav. I: Nella parte produtrice dello stampo rettangolare vi sono 4 fori rettangolari, e nel centro un foro quadrangolare-romboidale e più vi sono 9 fori rotondi, ripartiti: 3 nella parte dei bordi, e 2 nella parte delle scanalature e 4 sono nello spessore orizzontale di centro.

Mentre all'esterno vi figurano, 2 bordi e 3 scanalature, due per l'incastro e 1 per il ferro a cemento armato.

Tav. N. 2: In questa figura vi sono prodotti due scanalature e due bordi, posti in una delle due parti più strette esterne, più 4 fori rettangolari ed un foro nel centro quadrangolare-romboidale e più 8 fori rotondi ripartiti tre alla parte dei bordi, uno alla parte delle scanalature e 4 ripartiti nei quattro incroci di centro.

Il tutto sostanzialmente come descritto ed illustrato agli scopi specificati.

35

40

45

50

55

60

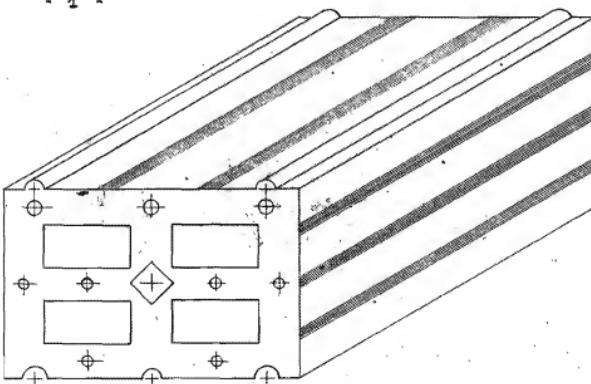
Allegati 2 fogli di disegni

Stampato nel Luglio 1956

Prezzo L. 100

~~605~~  
TAV. 1

548936



411  
2651

